

ICS 77.150.99  
H 68



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26028—2010

GB/T 26028—2010

## 铝 蒸 发 料

Evaporated aluminum material

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铝 蒸 发 料  
GB/T 26028—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

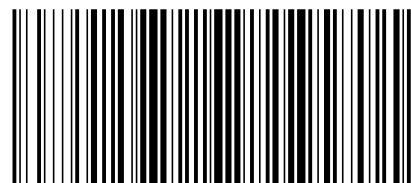
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字  
2011年3月第一版 2011年3月第一次印刷

\*

书号:155066·1-41724 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26028-2010

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。  
本标准由有研亿金新材料股份有限公司负责起草。  
本标准主要起草人:尚再艳、王永辉、王鹏、杨永刚、熊晓东、江轩。

## 6 标志、包装、运输、贮运

### 6.1 标志

在已检验合格的每瓶或每袋产品上应附标签,注明:

- a) 产品名称;
- b) 纯度;
- c) 规格;
- d) 净重;
- e) 批号;
- f) 生产日期;
- g) 供方名称;
- h) 生产厂家地址电话。

### 6.2 包装、运输和贮存

6.2.1 铝蒸发料内包装可采用塑料瓶包装和真空封装两种,塑料瓶包装的瓶口铝封膜要封口完整,无开裂,无贯通。真空袋封口要平整无贯通,真空袋体无漏洞,无真空泄漏。

6.2.2 外包装采用纸箱或木箱包装。经供需双方协商还可采用其他方式包装。

6.2.3 产品运输过程中应防止碰伤、擦伤,不得损坏和沾污产品,并保证运输过程中产品及包装完整。

6.2.4 产品应保存于清洁、干燥的环境中。

### 6.3 质量证明书

每批产品应附有质量证明书,注明:

- a) 客户名称;
- b) 供方名称;
- c) 产品名称;
- d) 纯度;
- e) 规格;
- f) 数量;
- g) 净重;
- h) 批号;
- i) 检测报告和技术监督部门印记;
- j) 生产日期;
- k) 执行标准号。

## 7 订货单(或合同)内容

订购本标准所列产品的订货单(或合同)内应包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 纯度;

# 铝 蒸 发 料

## 1 范围

本标准规定了铝蒸发料的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于半导体行业用的各类铝蒸发料。其他用途的铝蒸发料也可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

铝蒸发料的类型按铝的纯度分为 IC-A199.999 和 IC-A199.9995 两种。

铝蒸发料形状主要分为片状和柱状两种,如图1所示。

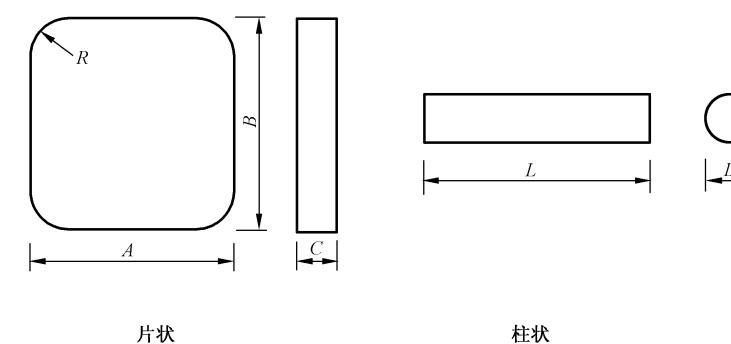


图1 铝蒸发料示意图

### 3.2 成分要求

铝蒸发料的化学成分要求见表1。